ООО «Евростанком»

220013, г. Минск
БЦ «Соло», ул. Сурганова, 43,
офис 904

тел.: +375 17 399 1002
факс: +37517 399 1004
моб.: +37529 693 1002
моб.: +37529 514 1002

e-mail: info@euro-stan.com
www.euro-stan.com

Уважаемые господа,

Настоящим письмом высылаем вам наше технико-коммерческое предложение на станок с быстрым сроком поставки:

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TN-500

Z-MaT, что означает Zhenhuan Machine Tool, один из самых больших и наиболее известных производителей станков с ЧПУ в Китае. Среди основной продукции: токарные многоцелевые станкис ЧПУ, вертикальные токарные станки с ЧПУ, горизонтальные токарные станки с ЧПУ, вертикальные обрабатывающие центры, фрезерные станки с ЧПУ и специализированные станки. Кроме того, мы обладаем основными технологиями приводного инструмента, реализована функция фрезеровки, сверления и нарезки резьбы на различных токарных станках с ЧПУ. Мы позиционируем себя как поставщика рациональных решений для Вас.

Будучи ответственной компанией, мы уделяем большое внимание нашим клиентам, сотрудникам, технологиям и окружающей среде. Наша миссия - предоставить лучшие металлорежущие станки и решения нашим клиентам во всем мире. Как поставщик станков, Z-MaT сотрудничает с образовательными учереждениями, общественными организациями, государственными структурами и корпорациями для того,

ООО «Евростанком»
220013, г. Минск
БЦ «Соло», ул. Сурганова, 43,
офис 904
тел.: +375 17 399 1002
факс: +37517 399 1004
моб.: +37529 693 1002
моб.: +37529 514 1002
e-mail: info@euro-stan.com
www.euro-stan.com

чтобы служить во благо индустрии и сделать свой мировой вклад. Zhenhuan Machine tools определили свою глобальную стратегию 5 лет назад и стали использовать технику новой марки , которая пришла на смену известной китайской марке.

Компактный станок для токарной обработки деталей со направляющими качения Стандартная структура станины гарантирует параметры стабильности производства

При производстве станков этой серии используются комплектующие Германии (тарельчатые пружины), Китай(шариковые винты).

Особенности станка

- Конструкция с наклонной станиной, цельное литье
- Поворачиваемая панель управления, эргономичный дизайн
- Мотор-шпиндель, высокая скорость и постоянный крутящий момент
- Маховичек управления осями
- Высокоэффективная револьверная головка, двустороннее вращение, отсутствие выдвижения инструментального диска
- Высококачественные электронные компоненты Schneider
- Линейная направляющая на цилиндрических роликах и подшипники с цилиндрическими роликами увеличивают жесткость

ООО «Евростанком»
220013, г. Минск
БЦ «Соло», ул. Сурганова, 43,
офис 904
тел.: +375 17 399 1002
факс: +37517 399 1004
моб.: +37529 693 1002
моб.: +37529 514 1002
e-mail: info@euro-stan.com
www.euro-stan.com

Параметры предлагаемого оборудования:

Параметр	Размерность	TN-500
Размер патрона	дюйм	8
Максимальная длина заготовки	мм	370
Максимальный устанавливаемый диаметр над станиной	мм	500
Максимальный устанавливаемый диаметр над салазками	мм	280
Отверстие в шпинделе	мм	66
Максимальный диаметр прутка	мм	52
Торец шпинделя	-	A2-6
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	4000
Максимальная мощность	кВт	22/30
Перемещение по оси X	мм	260
Перемещение по оси Z	мм	400
Ускоренные перемещения по осям X/Z	м/мин	20/20
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	8
Количество позиций револьверной головки	-	12
Тип револьверной головки		VDI30
Максимальная скорость вращения приводного инструмента	об/мин	4000
Время референции револьверной головки	сек	0,45
Время полного поворота револьверной головки	сек	2,3
Тип задней бабки	-	Гидравлическая
Тип пиноли задней бабки	-	MT4
Перемещение задней бабки	мм	100-500
Потребляемая мощность	кВА	28
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	2500x1700x1850
Вес(ориентировочно)	кг	4500

ООО «Евростанком»
220013, г. Минск
БЦ «Соло», ул. Сурганова, 43,
офис 904
тел.: +375 17 399 1002
факс: +37517 399 1004
моб.: +37529 693 1002
моб.: +37529 514 1002
e-mail: info@euro-stan.com
www.euro-stan.com

Условия эксплуатации.

Температура окружающей среды для обеспечения нормальной бесперебойной работы оборудования:
Верхнее значение +35°С;
Нижнее значение +5°С.
Относительная влажность воздуха не более 75% при температуре окружающей среды +20°С.
Электрические сети:
Трехфазная сеть с глухо заземленной нейтралью;
Напряжение в сети 230/400В, частота 50Гц.
Допустимые отклонения на напряжение питающей сети: ±10% от номинального; на частоту тока питающей сети: ±0,4Гц.

Общие технические параметры оборудования:

- мощность привода главного движения, частота вращения шпинделя, жёсткость и виброустойчивость станины, износостойкость направляющих обеспечивают высокую точность выполняемой механической обработки и использование прогрессивного режущего инструмента, работающего на высоких режимах резания;
- простота в управлении и при техническом обслуживании;
- станок не требует установки на фундамент;
- станок снабжен герметичным ограждением с освещением рабочей зоны, которое обеспечивает надежную защиту оператора от стружки и брызг охлаждающей жидкости, удобство установки крупногабаритных деталей при помощи ПТО, а также ведение безопасного наблюдения за процессом;
- на оборудовании обеспечена возможность эффективного удаления стружки, удаление стружки из зоны обработки станка автоматизировано;
- в станке есть возможность замедления ускоренной подачи до нуля, позволяющая снизить вероятность столкновения вследствие ошибок программирования или неправильного управления при первом выполнении цикла обработки;
- в станке предусмотрено наличие сигнальной лампы состояния;

Станок соответствует характеристикам станков базового исполнения. Обеспечена возможность переналадки станков на другие детали, не указанные в таблице конкурсной документации, но с подходящими габаритными размерами без изменения конструкции станка и ПО системы ЧПУ.

Технические возможности оборудования:

1) На предлагаемом оборудовании возможно изготовление деталей заказчика (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная обработка, нарезание резьбы метчиком) деталей типа тел вращения произвольной сложной формы с различными отверстиями и пазами, расположенными по произвольными углами из черных металлов и сплавов.
2) На предлагаемом оборудовании возможна механическая обработка деталей из цветных металлов и сплавов
3) На предлагаемом оборудовании возможно изготовление шпоночных и шлицевых пазов внутри отверстий
4) Поставка оборудования будет осуществлена в комплексе с монтажом, проведением пусконаладочных работ и запуском оборудования на площадях Заказчика с последующим гарантийным обслуживанием
5) Установку, монтаж, подключение выполняют представители поставщика
6) После поставки в ходе проведения пуско-наладочных работ будет произведено обучение работников заказчика
7) В комплекте с поставкой будет полная документация на оборудование на русском языке
8) Язык ЧПУ – русский
9) В комплект поставки включены СОЖ и смазочные жидкости для первичного запуска оборудования

Коммерческие условия:

ООО «Евростанком»

220013, г. Минск
БЦ «Соло», ул. Сурганова, 43,
офис 904

тел.: +375 17 399 1002
факс: +37517 399 1004
моб.: +37529 693 1002
моб.: +37529 514 1002

e-mail: info@euro-stan.com
www.euro-stan.com

К-во	Описание	USD	Цена	Сумма
	Базовый станок			
	**********			
1	**TN500 – Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ** ЧПУ FANUC 0i-Tf Plus Шпиндель 22 кВт 8” гидравлический патрон с комплектом сырых и каленых кулачков 12 позиционная приводная револьверная головка VDI30 Гидравлическая задняя бабка Кондиционер в электрокабинете Автоматическая система смазки, полностью закрытая рабочая зона, освещение рабочей зоны, лампа состояния станка, документация Башмаки для установки станка, трансформатор Педаль	USD	99 000,00	99 000,00
	Опции			
1	Прямой приводной блок ER25/PC	USD	1 200,00	1 200,00
1	Угловой приводной блок 90 град ER25/PC	USD	1 800,00	1 800,00
1	Стружечный конвейер с тележкой	USD	2 400,00	2 400,00
	Итого	**USD**		**104 400,00**

Перечень работ при поставке на территории заказчика: Монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, обучение промышленного персонала

Условия поставки по ИНКОТЕРМС 2010: DDP, Минск. Транспортом и за счет поставщика на склад покупателя. В цену включен НДС, таможенные платежи.

Предлагаемые условия оплаты: 30% предоплата, 60% по факту уведомления о готовности оборудования к отгрузке оборудования, 10% после подписания акта ввода в эксплуатацию

Валюта платежа: BYN по курсу НБРБ на дату оплаты.

Срок поставки: **Прибытие на склад – Февраль 2023.**

Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев.

Пуско-наладочные работы, сервисное и послегарантийное обслуживание на территории РБ осуществляет ООО «Евростанком», ул. Сурганова 43-904, 220013 Минск, Республика Беларусь, тел: +375 17 399 10 02

Срок действия коммерческого предложения 10 дней.